

COMPACT
PATTERN
LABELER

CPL

新技术，
产能最大化



模式贴标



最快每小时贴
2,640 个托盘



轻触式喷嘴



高度可调



可快速更换标盘



触摸屏

CPL - 1

小托盘，果托或者吸塑盒



采用了直观的触屏控制系统，配备自动化升降臂，这一解决方案产品是对小托盘和浅果篮中的水果和蔬菜进行贴标的理想之选。该系统配备了触屏用户界面，具有遥控功能以及多项用户友好功能，能够满足蔬果包装厂的各种需求。

CPL - 2

内壳和托盘



该产品非常适用于对内包装或托盘中的蔬果产品进行贴标，这是一款配备了两个升降臂的型号，采用七寸触控屏控制界面，自动化的升降臂，且具有遥控功能以及多项用户友好的控制功能，是对先进蔬果包装厂的完美补充。该系统可在单次通过中对最多16排蔬果进行贴标。

Sinclair®

促销和客户服务
label@sinclair-intl.com



辛克莱贴标解决方案



010025

COMPACT
PATTERN
LABELER

VRS

Sinclair Compact Pattern Labeler™, 贴标机
还集成有视觉识别系统, 能够实现智能、高速、
优化且确保食品安全的蔬果贴标,
推动蔬果包装厂工作效率进一步提升。



自动识别托盘或内包装, 实现对随机分布产品的贴标, 例如, 水果缺失、带藤西红柿 (TOV) 等"



具有 3D 深度绘制功能, 可实现对多种不同形状和大小水果的精准贴标



我们的技术服务团队根据双方的贴标协议, 提供现场专业知识和技术服务

- 系统安装、调试和维护
- 季前审核、检查和支持
- 贴标机操作员培训

技术特点	CPL-1	CPL-2	CPL+VRS
贴标格式	小托盘, 内壳和吸塑盒	内壳和托盘	内壳和托盘
贴标能力 (因包装厂的布局而异)	最快 每小时贴2,640 个托盘	最快 每小时贴2,640 个托盘	最快 每小时贴1,000 个托盘
贴标头数量	最高达 4通道	最高达 16通道	最高达 16通道
标签大小 (宽度)	18 - 26mm	18 - 26mm	18 - 26mm
最大托盘宽度 (根据输送带宽度)	400mm	600mm	600mm
自动视觉识别系统 (VRS)			•
触摸屏操作系统最多可存储 500 种模式	•	•	•
自动 A/B 内壳模式识别	选装 - 只适应果托	只适应果托	
可集成到蔬果包装厂的自动化系统中包括先进的 FruitManager 控制系统	•	•	•
扫码条码进行模式选择	选装	选装	选装
多种安装选项	置于现有输送皮带上或者辛克莱提供的输送带上 ¹	置于现有输送皮带上或者辛克莱提供的输送带上 ¹	或搭配专用的独立输送机
输送带提供		选装	•
进料/出料滚轮输送带 (只适应辛克莱提供的输送带)		选装	选装
输送带进料高度 (从地面算起)	650 - 900mm	650 - 900mm	650 - 900mm
自动贴标头提升臂调整 ²	•	•	•
轻触式, 食品级橡胶喷嘴贴标	•	•	•
可快速更换标盘	•	•	•
配有标签耗尽警告灯及氙灯	选装	选装	选装
废衬带收集和储装桶	选装	选装 ³	选装 ³
输入电压范围	400/480V 50/60Hz 3Ph+E 200/240V 50/60Hz 3Ph+E	400/480V 50/60Hz 3Ph+E 200/240V 50/60Hz 3Ph+E	400/480V 50/60Hz 3Ph+E 200/240V 50/60Hz 3Ph+E

¹ 推荐长度2米 ² 关联模式选择 ³ 推荐超过9个贴标头

