

ON-LINE LABELER

V6

创新技术，
产能最大化



在线贴标



可以1至4通道



每分钟最多
贴720个果



高度可调



轻触式喷嘴

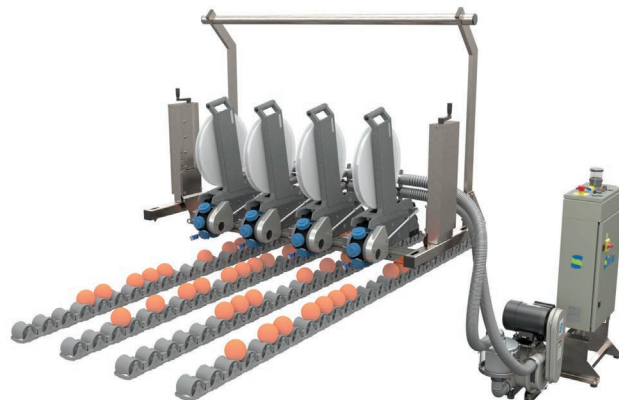


可快速更换标盘

V6

单通道或多通道

辛克莱的 V6 贴标机，可以为高速分选机/拣选机、排果机和转鼓机/呵福式传送带上的水果贴标。有单线或多线配置，提供灵活的安装选项，适合在任何包装车间使用。V6 可以为多达四通道流水线贴标签，只要一个控制系统。这个系统可以与分选机和单果机同步，根据速度变化自动调节。



专业贴标及技术服务

根据贴标协议，我们的服务团队提供现场专业贴标及技术服务，简洁明了，没有隐性费用。



品牌推广解决方案

我们的食品安全级水果标签有各种类型、形状和尺寸可选，提供可持续标签选项，能根据您的品牌和供应链需求定制。



客户定制化的解决方案

我们根据您包装厂运行的情况会推荐高速、排果机、托盘或密集型等不同的贴标系统。我们的贴标机可靠，性能卓越。

技术特点

贴标格式	单通道和多通道
多段贴标机安装 ¹	•
贴标能力（因包装厂的布局而异）	每通道可以达到150-720果/分钟
贴标通道 ²	1-4
标签大小（宽度）	18 - 29mm
通过分选机/拣选接口进行选择性贴标	•
甄别水果扫描 ³	可配置
见果贴技术 ⁴	可配置
贴标头同步适应变化的分选线速度	自动化
提供多种安装选项	可安装在分选机/拣选机或单果机上
设备高度调节	•
采用轻触式食品安全级橡胶喷嘴贴标	•
可快速更换标盘	•
配有标签耗尽警告灯及氙灯	•
废料带收集和储装桶	选装
输入电压范围	⚡ 220/240V 50/60Hz 1Ph N+E ⚡ 200/240V 50/60Hz 3Ph+E ⚡ 400/480V 50/60Hz 3Ph+E

¹只配合对应的分选机 ²每个通道可以布局1-4个贴标头 ³应用在选择性贴标界面 ⁴可独立于选择性贴标界面使用

